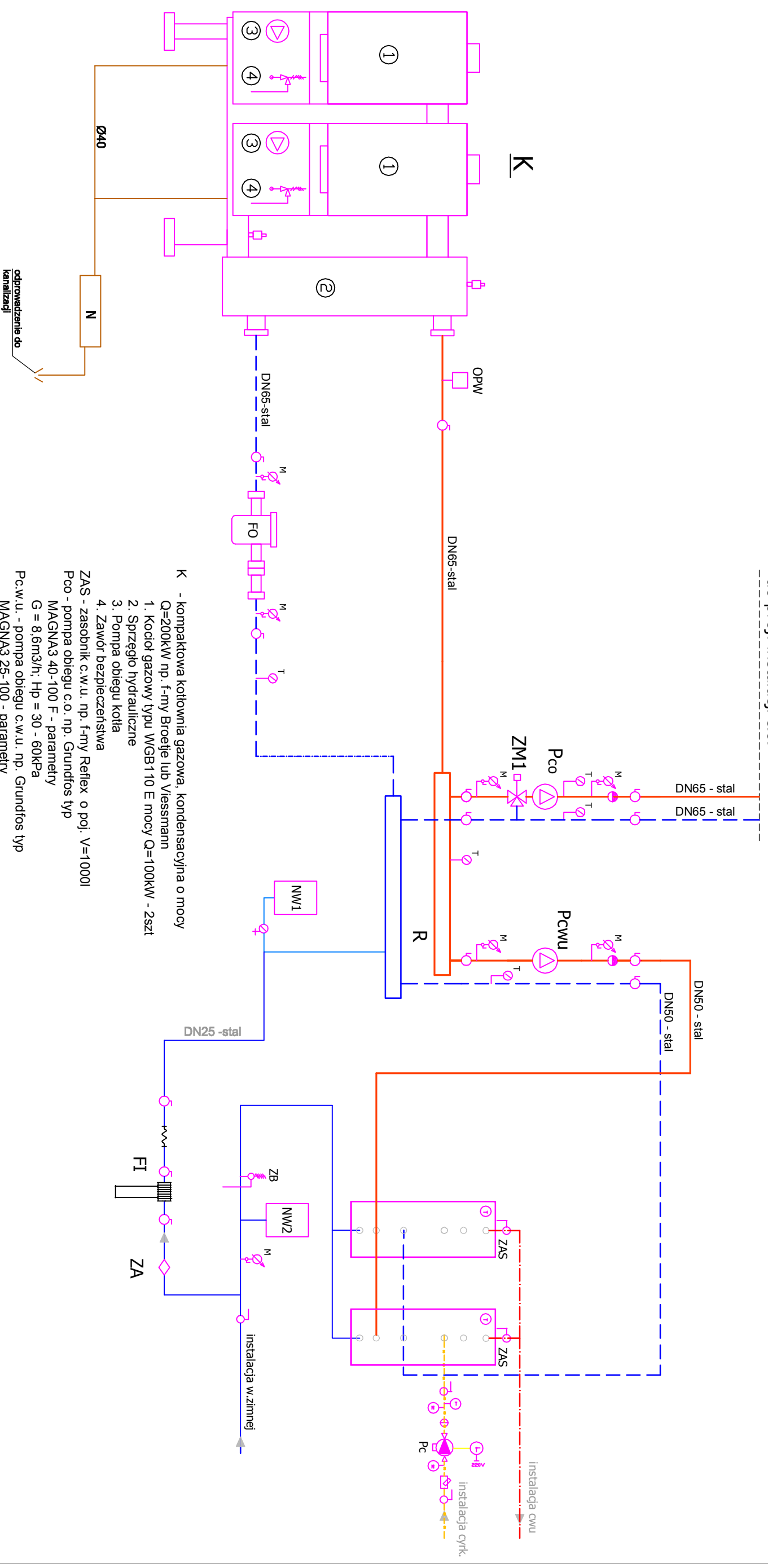


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ

do proj. instalacji c.o.



K - kompaktowa kotłownia gazowa, kondensacyjna o mocy $Q=200\text{KW}$ np. f-my Broeije lub Viessmann
 1. Kocioł gazowy typu W/GB110 E mocy $Q=100\text{KW}$ - 2szt
 2. Sprzęgło hydrauliczne
 3. Pompa obiegu kotła
 4. Zawór bezpieczeństwa

ZAS - zasobnik c.w.u. np. f-my Reflex o poj. $V=1000\text{l}$
Pco - pompa obiegu c.o. np. Grundfos typ
MAGNA3 40-100 F - parametry
 $G = 8,6\text{m}^3/\text{h}$; $\text{Hp} = 30 - 60\text{KPa}$

Pc.w.u. - pompa obiegu c.w.u. np. Grundfos typ
MAGNA3 25-100 - parametry
 $G = 6,0\text{m}^3/\text{h}$; $\text{Hp} = 20-40\text{KPa}$

Pc - pompa obiegu cyrkulacji c.w.u. np. Grundfos typ
ALPHA 2 25-60 - parametry
 $G = 1,5\text{m}^3/\text{h}$; $\text{Hp} = 20-30\text{KPa}$

NW1 - naczynie wzbiorcze przeponowe instalacji c.o. np. f-my Reflex typu N o poj. 200l

NW2 - naczynie wzbiorcze przeponowe instalacji c.w.u. np. f-my Reflex typu DT5 o poj. 80l


ZB - zawór bezpieczeństwa instalacji c.w.u. typ 20 x 40, do = 20 mm

ZM1 - zawór mieszający trójdrogowy DN65

FO - filtr odmulnik DN65

SUW - stacja uzdatniania wody np. f-my Reflex typu FILLSOFT I

OPW - ogranicznik poziomu wody w kotłach
ZA - zawór antyskażeniowy typu CA - DN25
M - manometr tarczowy
T - termometr tarczowy
N - neutralizator kondensatu - 50l/h

	archiconcept ARCH. PIOTR OPALKA	
	48-304 Nysa, ul. Zjednoczenia 9/2, tel: +48774333029, 604897984, e-mail: archiconcept_nyse@gmail.com	
NAZWA I ADRES OBIEKTU	PRZEbudowa i zmianą sposobu użytkowania budynku koszarowego na budynek mieszkalny wielorodzinny z lokalami socjalnymi	
TYTUŁ RYSUNKU	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ	
BRANŻA	PODOPIIS	
PROJEKTANT	mgr inż. MACIEJ WYSZYŃSKI upr. nr OP/0448/P005/08	
SPRAWDZAJĄCY	inż. JÓZEF LIS upr. nr 338/7/0p	
BRANŻA: SANITARNIA	DATA:	Nr rys.
05. 2016 r.	Skala rys.	1:100 20 S